

MAPEPRIM SP

Kétkomponensű, oldószermentes alapozó



ALKALMAZÁSI TERÜLET

A **Mapeprim SP** műgyanta bázisú alapozó, amelynek nem-nedvszívó és nehézséget okozó aljzatokon történő használata tökéletes tapadást biztosít a rákerülő kiegyenlítő anyagok és cementkötésű ragasztók számára.

Jellemző alkalmazások

- Tömör és sima cementkötésű padlók előkészítésére, valamint meglévő kerámiaburkolatok és természetes kő felületek előkészítése kiegyenlítő anyagok (pl. **Ultraplan** vagy **Planolit 315**) használata előtt.
- Anhidrit, magnézium és gipsz felületek előkészítése simítás vagy kerámialapokkal történő burkolás előtt.
- Öntött aszfalt, fa, OSB és fém lap, PVC és festett felületek előkészítése.

MŰSZAKI JELLEMZŐK

A **Mapeprim SP** kétkomponensű (A+B) alapozó, amelynek alapos bekeverését követően az aljzatokon történő alkalmazása, majd megszáradása után víz- és öregedésálló filmréteget alkot.

Mivel a **Mapeprim SP** vizesdiszperziós, ezért nem gyúlékony, és tárolása során különleges intézkedéseket nem szükséges tenni.

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

Aljzatelőkészítés

Az aljzat legyen száraz, tiszta és portól, olajtól, zsírtól, festéknyomoktól, málló részekről és cementtejtől mentes. A **Mapeprim SP**-t nem szabad használni nedves vagy felszivárgó nedvességnek kitett aljzatokon.

Az alapozó bekeverése

A **Mapeprim SP** két (A+B) komponense előre adagolt formában különböző színekben (kék és fehér) kerül forgalomba, amelyeket megegyező arányban, egyenletes színűvé kell összekeverni.

Az alapozót 3 órán belül kell bedolgozni.

A termék bedolgozása

A **Mapeprim SP**-t ecsettel, hengerrel, gumilehúzóval vagy a simító sima részével lehet bedolgozni az aljzat nedvszívóképességétől és struktúrájától függően 100-200 g/m² mennyiségben.

A bedolgozhatóság javítása érdekében a **Mapeprim SP** kb. 5-10% mértékben vízzel hígítható.

A rákerülő kiegyenlítő anyag vagy ragasztóhabarcs használata előtt várjon, amíg az alapozó átlátszóvá válik, de még ragadós marad. Az aljzat típusától, a hőmérséklettől és munkahely szellőzésétől függően a száradási idő 1 és 3 óra közötti. A 24 órán túli várakozási idő nem javasolt.



Mapeprim SP bedolgozása

TISZTÍTÁS

A szerszámokat, edényeket és ruházatot tiszta vízzel azonnal el kell mosni a termék kikeményedése előtt.

ANYAGSZÜKSÉGLET

Az aljzat porozitásától és nedvszívó- képességétől függően az anyagszükséglet 100 és 200 g/m² között van.

KISZERELÉS

4+4 kg-os 2+2 kg-os dobozokban kapható.

ELTARTHATÓ

A Mapeprim SP eredeti, bontatlan csomagolásban között tárolva 12 hónapig eltartható.

AZ ELŐKÉSZÍTÉS ÉS FELDOLGOZÁS SORÁN BETARTANDÓ ÓVÓRENDSZABÁLYOK

A Mapeprim SP A komponense irritálhatja a szemet és a bőrt, valamint bőrrel érintkezve túlérzékenységet okozhat az arra hajlamos egyéneknél.

A Mapeprim SP B komponense maró hatású és szemkárosodást okozhat. A termék kis molekula tömegű epoxigyantát tartalmaz, ami túlérzékenységet okozhat más epoxi termékekkel keveredve. A bedolgozás során javasolt védőszemüveg és kesztyű használata, és a vegyi anyagok felhasználása során szokásos óvintézkedések megtétele. Ha termék bőrre vagy szembe kerül, azonnal mossa le bő vízzel és forduljon orvoshoz.

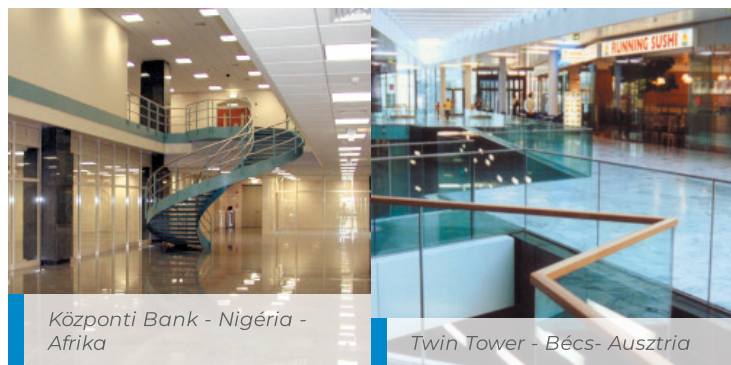
A Mapeprim SP A és B komponense veszélyes az élővízekre. Ne dobja el a természetben.

További és teljeskörű információt a termék biztonságos használatáról az érvényes Biztonsági Adatlap tartalmaz.

SZAKEMBEREK SZÁMÁRA KÉSZÜLT TERMÉK

| MŰSZAKI ADATOK (jellemző értékek) | | |
|-----------------------------------|--------------|--------------|
| TERMÉKAZONOSÍTÓ ADATOK | | |
| | A komponens | B komponens |
| Állag: | híg folyadék | híg folyadék |
| Szín: | kék | fehér |
| Sűrűség (g/cm ³): | 1,2 | 1,03 |
| pH: | 7 | 10 |

| | | |
|---|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Szárazanyag tartalom (%): | 61 | 41 |
| Brookfield viszkozitás (mPa·s): | 19.000 (6-os rotor 10 fordulat/perc) | 1.400 (2-es rotor 10 fordulat/perc) |
| ALKALMAZÁSI ADATOK (+23°C-on 50% relatív páratartalom mellett) | | |
| Keverési arány: | A komponens : B komponens = 1 : 1 | |
| Keverék Brookfield viszkozitása (mPa·s): | 8.000 (2-es rotor 10 fordulat/perc) | |
| Keverék sűrűsége (kg/m ³): | 1.100 | |
| Fazékidő: | kb. 3 óra | |
| Megengedett bedolgozási hőmérséklet: | +5°C-tól +40°C-ig | |
| Várakozási idő simítás felhordása előtt: | 1-3 óra | |
| Maximális várakozási idő a simítás felhordása előtt: | 24 óra | |



FIGYELMEZTETÉS

Habár az ezen termékismertetőben megadott műszaki adatok és javaslatok legjobb tudásunkon és tapasztalatainkon alapulnak, a fenti információkat minden esetben csak tájékoztató jellegűnek kell tekinteni és hosszútávú gyakorlati alkalmazás után meg kell erősíteni; emiatt mindenkinek, aki a terméket használni kívánja, előzetesen meg kell győződnie arról, hogy megfelelő-e a tervezett alkalmazásra. Minden esetben egyedül a felhasználó tartozik teljes felelősséggel a termék használatából eredő következményekért.

Kérjük olvassa el a termék Műszaki adatlapjának aktuális verzióját, ami beszerezhető weboldalunkról: www.mapei.hu

533-9-2016 (H)

Az itt megjelent szövegek, fotók és illusztrációk bármilyen másolása tilos és törvény által büntetendő

